

Stootrubber wordt uitgeponst

De stootrubber, die gebruikt wordt bij de smalle schuifvliegendeur wordt sinds enkele weken uitgeponst. Daardoor komt de stootrubber niet meer tegen de onder & bovenrail en gaat deze ook niet meer schuren tegen de rails. Het uitponsen maakt dat we de stootrubber ook een pak langer kunnen maken en dat deze ook niet meer schuift in de smalle vleugel.

Schuine onderrail plissé

De schuine onderrails van de plissé, die uit 2 afzonderlijke delen bestaat heeft de neiging om bij warme & koude temperaturen te rekken. Om dit probleem tegen te gaan is het belangrijk om de schuine onderrail altijd vast te schroeven op het grondoppervlakte. Daardoor wordt de uitzetting vermeden.

Gebruik zwarte & grijze pees

Sinds jaar & dag maken wij gebruik van een zwarte of een grijze pees. De grijze pees wordt standaard gebruikt in alle witte & geanodiseerde profielen. De zwarte pees in alle andere. Vanaf nu is er de mogelijkheid om de kleur van de pees zelf te kiezen, en bijgevolg beter te laten aansluiten bij het geplaatste raam & deurwerk.

Inbouwmagneet in classic deur.

Naar aanleiding van een probleem met een van onze leverancier zullen wij genoodzaakt zijn om voor onbepaalde duur gebruik te maken van opbouwmagneten in de Classic deur. Het gebruik van de opbouwmagneten heeft geen rechtstreekse invloed op de maatvoering en bijgevolg kunnen alle vliegendeuren op dezelfde wijze worden besteld. In tussentijd blijft de elegance uitvoering van deuren voorzien van ingewerkte magneten.

Wij hopen op korte termijn onze classic deuren terug te kunnen voorzien van ingewerkte magneten.

Nieuwe sluiting voor de VR033-ultra

De VR033-ultra die gemaakt is om perfect te passen in retro-raamprofielen, wordt vanaf heden voorzien van een sluiting aan de beide zijkanten. Door een blindklinkmoer, aangevuld met witte moer te plaatsen op het zeer dunne inox-gedeelte in het midden, zit het vliegenraam mooi vast in het profiel.

Afwerkingshoek bij Elegance deuren

Onze Elegance vliegendeuren worden in verstek gezaagd en worden bij de assemblage in elkaar geperst. Door de afwerkingshoek te persen wordt de buitenkader licht beschadigd. Bij plaatsing van de vliegendeur in de dag maakt dit niets uit, maar bij plaatsing op de dag plaatsen is de beschadiging zichtbaar. De afwerkingshoek VA1024 kan aan de beide bovenkanten worden vastgezet op de buitenkader, waardoor men dit niet meer gaat zien.

Ophangingsmethode voor lakwerk

Op de nieuwe bestelbonnen vragen we u om de ophangingsmethode te kiezen. Aangezien u het beste weet waar het bestelde stuk moet geplaatst worden zit u in de beste positie om te bepalen hoe we dit mogen ophangen.

Indien u vragen heeft over onze ophangingsmethodes, mag u ons gerust contacteren en kunnen wij samen met u uitzoeken wat de beste manier is om het lakwerk op te hangen.

Meerprijs voor het gebruik van lasbouten

Om uw knip & plooiwerk proper op te hangen kan u gebruik maken van lasbouten. Deze lasbouten worden op het aluminium geschoten en zorgen voor een piekfijne afwerking van al uw plooiwerk. Lasbouten kunnen enkel geschoten worden op platen van 2mm en 3mm. Bij platen van 1.5mm zal door de schok blutsen ontstaan in het plaatwerk.

Sandwichpanelen - Gebruik bestelbonnen

Sinds enkele maanden hebben wij de mogelijkheid om sandwichpanelen te maken. Deze isolatiepanelen kunnen verkregen worden met een isolatie van 20mm tot 53mm en hebben een isolatiewaarde die ruim voldoet aan de huidige normen. (K-waarde 20mm isolatie = 1.19)

Anodiseren na bewerking plaat

Meer en meer wordt ons gevraagd om een aantal bewerkingen uit te voeren op brutte platen om ze nadien te anodiseren. Aangezien anodiseren een bewerking is die we niet in eigen beheer doen en mede door de gevoeligheid van anodisatie, laat het resultaat soms de wensen over.

Daarnaast willen we graag vermelden dat de anodisatie een dure bewerking is, die automatisch, aan u als klant zal worden doorgerekend.

Gelieve hier rekening mee te houden bij het bestellen van deze producten.